

CONTRATTO INTEGRATIVO AZIENDALE

L'estensione dei 21 turni a macchine differenti a quelle qui previste dovrà essere concordata preventivamente con le Rsu e le OOSS firmatarie del presente accordo aziendale.

Nell'area Lavorazioni meccaniche e nei reparti collegati, possono essere altresì previste diverse tipologie di turnazione che prevedono una variazione rispetto allo standard sopra riportato, pur mantenendo le stesse fasce orarie:

- 10 turni (alternanza settimanale mattina/pomeriggio).
- 15 turni (alternanza settimanale mattina/pomeriggio/notte).
- 18 turni (settimana lavorativa dal lunedì al sabato: una settimana mattina, un pomeriggio, una notte, una di riposo).

Tali turnistiche sono regolamentate dalla contrattazione precedente che nel presente accordo viene richiamata e resa vigente.

10.4 Reparto Montaggio Linea KDI

L'orario di lavoro settimanale per i turnisti del reparto Montaggio - Linea KDI (e dei carrellisti che servono questa linea) è di trentasette ore e trenta minuti, comprese le pause concordate, con retribuzione pari a quaranta ore.

Il sistema di turnazione giornaliera è così strutturato:

- Turno mattino: 05.45 - 13.15
- Turno pomeriggio: 13.15 - 20.45

la copertura retributiva delle 40 ore settimanali sarà conseguita attraverso l'applicazione dei seguenti istituti:

- pausa retribuita di 30' per la refezione in applicazione dell'art. 5, comma 8, Sez. Quarta - Titolo III, del vigente CCNL Industria Metalmeccanica applicato in azienda;
- 7 ore di effettivo lavoro;
- utilizzo di n. 50 minuti di p.a.r settimanali prelevate dal monte-ore maturato dal singolo personale in applicazione delle disposizioni del vigente CCNL Industria Metalmeccanica applicato in azienda;
- corresponsione di una "indennità turni utilizzo impianti" a carico Azienda per un valore pari a n. 100 minuti settimanali;

Firme


     

CONTRATTO INTEGRATIVO AZIENDALE

Fermo restando l'orario di lavoro normale previsto dal vigente C.C.N.L. Industria metalmeccanica ai fini dell'applicazione di tutti gli istituti legali e contrattuali - nei reparti di Montaggio, Finitura e Verniciatura KDI sarà attivato il seguente orario di lavoro articolato su tre turni, nelle giornate dal lunedì al venerdì:

- | | |
|----------------------|---------------|
| 1. Turno mattino: | 05.30 - 12.30 |
| 2. Turno pomeriggio: | 12.30 - 19.30 |
| 3. Turno notte: | 19.30 - 02.30 |

l'articolazione dei suddetti turni determinerà un utilizzo degli impianti complessivamente pari a n. 105 ore settimanali, attraverso un orario medio settimanale di effettivo di lavoro pari a n. 35 ore (oppure 35 ore) pro-capite, a fronte di n. 40 ore settimanali di retribuzione;

la copertura retributiva delle 40 ore settimanali sarà conseguita attraverso l'applicazione dei seguenti istituti:

- pausa retribuita di 30' per la refezione in applicazione dell'art. 5, comma 8, Sez. Quarta - Titolo III, del vigente CCNL Industria Metalmeccanica applicato in azienda;
- utilizzo di n. 50 minuti di p.a.r settimanali. prelevate dal monte-ore maturato dal singolo personale in applicazione delle disposizioni del vigente CCNL Industria Metalmeccanica applicato in azienda;
- corresponsione di una "indennità turni utilizzo impianti" a carico Azienda per un valore pari a n. 100 minuti settimanali;
- fruizione di ulteriori pause retribuite intermedie, a scorrimento e con rotazione dei singoli addetti, per una durata complessiva non superiore a 16 minuti nell'arco di ogni turno giornaliero;

10.4.1 Turni nei reparti di applicati e staccati

Fermo restando l'orario di lavoro normale previsto dal vigente C.C.N.L. Industria metalmeccanica ai fini dell'applicazione di tutti gli istituti legali e contrattuali - nei reparti di applicati, staccati KDI sarà attivato l'orario lavorativo articolato su 18 turni attualmente applicato nel reparto lavorazione meccanica.

trattamenti economici e normativi previsti per le prestazioni effettuate dal personale interessato saranno parificati a quelli già in atto per i 18 turni del reparto lavorazione meccanica;

CONTRATTO INTEGRATIVO AZIENDALE

turno mattino: 06.30 – 13.45

turno pomeriggio: 12.45 – 20.00

La pausa refezione di 30 minuti prevista dal CCNL sarà usufruita dentro l'orario lavoro.

10.8 Orario estivo IMPIEGATI - "1° giugno - 30 settembre"

Per il solo Gruppo degli impiegati non collegati al ciclo produttivo, a far data dal 1° giugno 2024, in via sperimentale per la durata del presente accordo, viene introdotta l'applicazione dello schema orario denominato "venerdì breve" (da Giugno a Settembre), per i quadri e gli impiegati addetti al turno centrale, che non siano occupati a tempo parziale né svolgano attività direttamente collegate a quello dello stabilimento:

- delle funzioni Human Resources, Industrial Relations, Marketing, Finance e IT Brand & Communication.
- di tutte le funzioni di R&D non collegate a progetti urgenti, Sales & Service, con eccezione del Manufacturing.

La prestazione lavorativa, di norma, nella giornata di venerdì sarà pari a 5 ore, le restanti ore saranno coperte in conto PAR.

- Flessibilità entrata al mattino: dalle ore 8,00 alle ore 9,00
- Flessibilità uscita pomeridiana: dalle ore 13,00 alle ore 14,00.

La chiusura della giornata lavorativa conteggerà sempre l'effettiva presenza in azienda (es. lavorate 7 ore – utilizzo PAR 1 ora).

In caso di condizioni organizzative e/o produttive ostative, ogni responsabile dovrà comunicare con preavviso di 48h al collaboratore/collaboratrice la non fruibilità dell'orario breve, ferma restando un'ora di intervallo non retribuito, da effettuare secondo gli orari previsti.

10.9 Criteri di esenzione per il lavoro a turni

